



FICHE D'INFORMATION SUR L'OZONE

La pompe est utilisée pour entraîner la vitesse d'entrée d'air/oxygène dans le générateur et expulser l'ozone de l'orifice de sortie.

Pour le générateur d'ozone, la pratique normale est la suivante :

Stériliser l'air :

Si la pompe introduit de l'oxygène dans le générateur, elle nécessite la puissance du générateur d'ozone de 20-30mg/H/m³.

Si la pompe introduit de l'air normal dans le générateur, elle nécessite la puissance du générateur d'ozone 60-90mg/H/m³.

Stériliser l'eau :

Il faut environ 5 minutes pour tuer les bactéries si la densité de l'ozone dans l'eau est de 0,5 ~ 1 mg / L, il faut 1 minute pour tuer les bactéries si la densité de l'ozone dans l'eau est de 2 à 4 mg / L, et si 1 ~ 1,5 mg / L d'eau ozonisée est utilisée pour tremper le tube, le récipient, la bouteille et les réservoirs similaires, cela ne prend qu'une minute pour tuer les bactéries.

La pratique normale est la suivante : Si la pompe introduit de l'oxygène dans le générateur, elle nécessite la puissance du générateur d'ozone 1g/H/tonne par heure.

Si de l'air normal est introduit dans le générateur, la puissance du générateur d'ozone 3g/H/tonne est requise.

Dans les applications ci-dessus, l'effet est bien connu des usines de désinfectant à l'ozone.

Idem pour le 220V et le 12V.

