



HOJA INFORMATIVA DE OZONO

La bomba se utiliza para impulsar la velocidad de entrada del aire/oxígeno en el generador y expulsar ozono por el orificio de salida.

Para el generador de ozono, la práctica normal es la siguiente :

Esterilizar el aire:

Si la bomba introduce oxígeno en el generador, requiere la potencia del generador de ozono de 20-30 mg / H / m³.

Si la bomba introduce aire normal en el generador, requiere la potencia del generador de ozono 60-90 mg / H / m³.

Esterilizar agua :

Se necesitan alrededor de 5 minutos para matar las bacterias si la densidad del ozono en el agua es de 0,5 ~ 1 mg / L, se tarda 1 minuto en matar las bacterias si la densidad del ozono en el agua es de 2-4 mg / L, y si se usa 1 ~ 1,5 mg / L de agua con ozono para remojar el tubo, el recipiente, la botella y tanques similares, sólo se necesita 1 minuto para matar las bacterias.

La práctica normal es : Si la bomba introduce oxígeno en el generador, requiere la potencia del generador de ozono 1g / H / ton por hora.

Si se introduce aire normal en el generador, se requiere la potencia del generador de ozono 3g / H / ton.

En las aplicaciones anteriores, el efecto es bien conocido por las fábricas de desinfectantes de ozono.

Lo mismo para 220V y 12V.

